

**Congelador vertical para mostradores
ideal para espacios pequeños y productos
de baja rotación.**



CARACTERÍSTICAS



CONTROL DE TEMPERATURA ELECTRÓNICO:
Asegura el óptimo funcionamiento del equipo, asegurando que los productos siempre estén a la temperatura ideal para evitar mermas.



CONDENSADOR DE BAJO MANTENIMIENTO:
Previenen que el polvo bloquee el flujo de aire, ahorrando energía y aumentando la vida útil del compresor.



PUERTAS DE ALTA EFICIENCIA:
Nuestras puertas contienen un doble panel de vidrio templado con película Low-E por lo que reducen la transferencia de calor por radiación.



ILUMINACIÓN LEDS:
Nuestro sistema de LEDs patentado usa una porción de la energía y tiene más de diez veces el tiempo de vida que un foco de luz fluorescente.



ESPUMA AISLANTE DE CICLOPENTANO:
Es ecológico ya que no contiene CFC ni HFC y es aislante altamente eficiente.

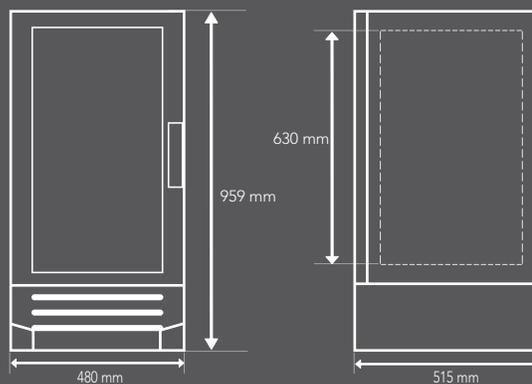
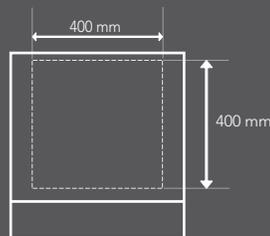


PARRILLA FRONTAL PLÁSTICA:
Por ser de plástico son más durables y resistentes, no se oxidan ni decoloran con el tiempo y pueden ser recicladas al final de su vida útil.

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

Dimensiones exteriores	Alto: 959 mm
	Ancho: 480 mm
	Fondo: 515 mm
Dimensiones interiores	Alto: 630 mm
	Ancho: 400 mm
	Fondo: 400 mm
Peso	Neto: 46.6 kg
	Con empaque: 52.6 kg
Volumen	102.3 lts
Capacidad de contenedor	20': 80
	40': 160
	53': 240
No. Puertas	1
No. Parrillas	2

VISTA SUPERIOR



VISTA FRONTAL

VISTA LATERAL

SISTEMA DE REFRIGERACIÓN PA

Consumo de energía	2.4 Kwh/24h*
Refrigerante	R-134 a 0.19 kg*
Compresor	1/6 hp*
Evaporador	Estático
Rango temperatura	-14 °C a -16 °C

SISTEMA ELÉCTRICO PA

Amperaje	1.2 A*
Voltaje	115 V
Iluminación	LEDs
Long. tomacorriente	1500 mm
Tipo de enchufe	NEMA 5-15P

